

**ӘЛ-ФАРАБИ АТЫНДАҒЫ ҚАЗАҚ ҰЛТТЫҚ УНИВЕРСИТЕТИ  
ФИЗИКА-ТЕХНИКАЛЫҚ ФАКУЛЬТЕТІ  
ЖЫЛУФИЗИКА ЖӘНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ФИЗИКА КАФЕДРАСЫ**

Келісілген:  
Факультет деканы

\_\_\_\_\_ Давлетов А.Е.

"30" июнь 2015ж.

Университеттің ғылыми-әдістемелік  
кеңесінде бекітілген  
Хаттама № 6 «27 » июнь 2015 ж.  
Оку жұмысы жөніндегі проректор

\_\_\_\_\_ Ахмед-Заки Д.Ж.

"27 " июнь 2015 ж.

**ПӘННІҢ ОҚУ-ӘДІСТЕМЕЛІК КЕШЕНІ**

**«Лабораториялық тәжірибелерді жүргізу кезіндегі өлшеу сапасын басқару» пәні  
бойынша.**

**Мамандық: «5B073200 - Стандарттау, сертификаттау және метрология»**

**Оқу түрі құндізгі**

**Алматы. 2015ж.**

Пәннің оқу-әдістемелік кешенінде квалификациялық сипаттаманың  
«5B073200 – Стандарттау және сертификаттау» мамандығының оқу жоспалары негізінде  
жасалған Айтқожаев Абдуаев Зайтович доцент, физ-мат. ғылым. канд.

**Факультеттің әдістеме (бюро) көнестінде ұсынылды.**

16 июнь 2015 ж., хаттама № 10

Төрағасы (Төрайымы) \_\_\_\_\_ Габдуллина Г.Л.

**ӘЛ-ФАРАБИ АТЫНДАҒЫ ҚАЗАҚ ҰЛТТЫҚ УНИВЕРСИТЕТИ  
ФИЗИКА-ТЕХНИКАЛЫҚ ФАКУЛЬТЕТІ  
ЖЫЛУФИЗИКА ЖӘНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ФИЗИКА КАФЕДРАСЫ**

Келісілген:  
Факультет деканы

Давлетов А.Е.

"30" июнь 2015ж.

Университеттің ғылыми-әдістемелік  
кеңесінде бекітілген  
Хаттама № 6 «27 » июнь 2015 ж.  
Оку жұмысы жөніндегі проректор

Ахмед-Заки Д.Ж.

"27" июнь 2015 ж.

**СИЛЛАБУС**

**«Лабораториялық тәжірибелерді жүргізу кезіндегі өлшеу сапасын басқару» пәні  
бойынша.**

Мамандығы – 050732, БД КПВ 08 – «Стандарттау, сертификаттау және метрология»

Оқу түрі: күндізгі, семестр 6, кредит саны 3, курс 3  
лекциялар 15 сағ. аралық бақылау саны - 2  
семинар - 15 сағ. барлық аудит - 45 сағат.  
лабораториялар - 15 сағ. СОӨЖ - 10 сағ.  
енбексыйымдылығы - 75 сағ. СӨЖ - 20 сағ.  
емтихан 6 семестрде

**Лектор : Айтқожаев Абдуаев Зайтович физ-мат. ғылым. кандидаты**

Ғылыми зерттулер аясы, оқытын курсары, публикациялары.

Газдарың кинетикалық теориясы.

Публикациялары.

Айтқожаев А.З, и др. Исследование диффузии в газовых смесях, содержащих компоненты синтезе аммиака. // ИФЖ.-2001. – Т.74, №2. – С.133-136.

Айтқожаев А.З, и др. Распределение кластеров по размерам и их влияние на теплофизические свойства газов. // Тезисы докладов на 5- ой Международной научной конференции «Хаос и структуры в нелинейных системах. Теория и эксперимент» . 15-17 июня 2006. Астана, Казахстан. С. 11.

Телефоны: , үй тел. 2-33-62- 56

e-mail: realgun@rambler.ru

каб.: 317

**Практикалық сабакты жүргізуші:** Асембаева Мансия Кабыловна, физика-математика ғылымдарының кандидаты, доценттің міндеттін атқарушы (тел. жұмыс 3773408, моб. 87013773966), e-mail: [zhavrin@bk.ru](mailto:zhavrin@bk.ru), 317, 246 бөлме.

**Модульдің МАЗМУНЫ:**

- **Мақсаты:** бакалаврлардың теориялық білім мен практикалық дағыларды алуы; физикалық өлшеулердегі физикалық шамалардың бірлігі мен белгіленген дәлдігін қамтамасыз ететін әдістемелік дұрыс өлшеулерді жүргізуге үйрету; физикалық приборлардың метрологиялық қасиеттерін бағалау арқылы өлшеу сапасын арттыруды; жылуфизикалық өлшеулер нәтижелерін өндөу әдістерін толық менгеруі тиіс.
- **Арнайы курсынң мақсаты** – бакалаврлар негізгі физикалық шамаларды өлшеу әдістерін; физикалық приборлардың метрологиялық сипаттамаларын; физикалық шамаларды өлшеуде физиканың негізгі принциптері мен зандарын, олардың

математикалық қорытылуын және қолданылу аясын; физикалық модельдер мен гипотезаларды есептер шығаруға қолданылу шектерін түсіне білуі қажет.

▪ **Оқытудың нәтижелері модуль бойынша** – температура, қысым, жылдамдық, сұйық, газ, бу шығындарын, концентрация және басқа физикалық шамалардың өлшеу әдістемелерін; өлшеу құралдарының қолдану аясының шектері туралы анық түсінік; керекті өлшеу құралдарын таңдай білумен қатар өлшеу жүйелерінің дәлдігін бағалауды; әр түрлі приборлар мен өлшеу құралдарының жұмыс істеу принциптерін; температуралы өлшектің әртүрлі приборлармен жұмыс істеуге машиқтану. заттар мен материалдардың жылу физикалық қасиеттерін өлшеу әдістері мен құралдарымен жұмыс істеуге машиқтану. Газдар мен сұйықтардың шығынын өлшеудің әдістері мен құралдарын.

### **Жалпы құзырет:**

- құралдық: әр түрлі приборлар мен өлшеу құралдарының жұмыс істеу принциптерін температуралы өлшектің әртүрлі приборлармен жұмыс істеуге машиқтану.
- тұлғааралдық: қазіргі заманғы физикалық өлшеулер негіздерін кәсіби жұмысындағылы жаратылыстану пәндеріне қолдана білумен қатар, математикалық талдау, модельдеу, теориялық және тәжірибелік зерттеулерде қолдана білуі
- жүйелік: кәсіби жұмысында туындастырылған жылуфизикалық проблемалардың ғылыми жаратылыстану маңызын анықтауға сәйкес физика-математикалық аппаратты қолдана білу қабілеті. Курсты тындағаннан кейін бакалавр өздігінен кез - келген физикалық өлшеулерді жүргізуге және басқа салалардағы приборлармен жұмыс істеуге қабілетті болуы.

**Пәндік құзырет:** кез-келген жекелеген прибордың метрологиялық сипаттамаларын анықтау арқылы оны физиканың жалпы зандарымен байланыстыра білуі; жылуфизикалық шамаларды өлшеуге қажетті физикалық аспаптарды қолдануды; қарапайым жылуфизикалық экспериментті қоя білумен қатар өлшеулер нәтижесін есептеп, талдау жасау арқылы қорытындылауға машиқтануы; қарапайым физикалық құбылыстардың физикалық моделін құра білуі және оны зерттеуге қажетті математикалық аппаратты пайдалануды үйренуі қажет.

**Пәннің пререквизиттері:** Курсты ойдағыдай жақсы менгеру барысында бакалаврлардың «Жалпы физика», «Ықтималдылықтар теориясы мен математикалық статистика», «Метрология» және басқа арнайы курсардан жеткілікті білімдері болуы тиіс.

**Пәннің постреквизиттері:** «Лабораториялық тәжірибелерді жүргізу кезіндегі өлшеу сапасын басқару» пәннін игеру барысындағы бакалаврлардың алған білімдері мен біліктіліктері физикалық эксперименттерді метрологиялық қамтамасыздандырумен байланысты пәндерді оқығанда негіз болады.

## ПӘННІҢ ҚҰРЫЛЫМЫ, КӨЛЕМІ ЖӘНЕ МАЗМҰНЫ

Анталар	Тақырыптардың аттары	Сағаттар	СӨЖ тақырыптары
	<b>Модуль 1.</b>		
1.	<b>Лекция 1.</b> Өлшеудің маңызы мен алатын орыны. Эталондар және физикалық шамалардың бірлігі. <b>Семинар 1,2,3.</b> Өлшеу қателіктері және олардың тууындау себебтері. <b>Лаборатория 1.</b> МБП – тексеру бүросының манометрі жұмысын градуирлеу	2	
	<b>Лекция 2.</b> Өлшеу жүйесінің жүйесінің негізгі функциялары. Физикалық шамаларды өлшеу. <b>Лаборатория 2.</b> МП-600 Поршендің манометрдің жұмысын градуирлеу <b>Семинар 4.</b> Өлшеу кезіндегі жіберілеттін статикалық және динамикалық қателіктер .	2	
	<b>Лекция 3,4</b> Температуралы өлшеу. Жылулық шамаларды өлшеу әдістері. <b>Семинар 3.</b> Температуралы өлшейтін приборлардың принципиальдық схемалары және жұмыс істеу принциптері. <b>Семинар 5.</b> Пирометрия. <b>Лаборатория 3.</b> Тензодатчиктің жұмысымен танысу	2	
3	<b>Лекция 5,6</b> Өлшеу нәтижелерін түрлендіру мен күштейту және өндөу.	4	
	<b>Семинар 6,7.</b> Өлшеу нәтижелерін өндөу әдістері. Өлшеу процестерін автоматтандыру. <b>Лаборатория 4.</b> Микроманометрді (ММН) градуирлеу	2	
	<b>Лекция 7.</b> Масса және оның туындыларын өлшеу. Шығындарды өлшеу әдістер.	2	
5	<b>Лаборатория 5.</b> ИТР – 1 приборымен жұмыс істеуге үйрену.	2	СӨЖ – 3 Газдық және конденсациялық термометрлер.
7	<b>Лекция 8.</b> Заттың құрамын және концентрациясын өлшеу әдістері.	2	СӨЖ- 4 Метрологиялық сипаттамаларды бағалау мен қадағалау
	<b>Лаборатория 6.</b> ЛИР – 1 сұйыққа арналған интерферометрдің жұмысымен танысу	2	
8	<b>Лекция 9, 10.</b> Бұрыштық және сывықтық жылдамдықтарды өлшеу әдістері.	2	
	<b>Лаборатория 7.</b> Реометрдің жұмысымен танысу	2	
9	<b>Лекция 11, 12.</b> Гидростатикалық және гидродинамикалық өлшеулерді жүргізу әдістемелері.	2	СӨЖ – 5 Гидростатикалық және гидродинамикалық шамаларды өлшейтін приборлар.
10	<b>Лекция 13, 14.</b> Электрлік шамаларды өлшеу әдістері.	2	
11	<b>Лекция 15.</b> Ионизациялық сәулеленумен байланысты өлшеулер. Фотометрия.	2	

## **Әдебиеттер тізімі**

### **Негізгі:**

1. Зайцев С.А, Грибанов Д.Д, и др. Контрольно-измерительные приборы и инструменты Москва, Изд. Центр «Академия», 2002.-464 с.
2. Измерение в промышленности в трех томах. Под. ред. Профоса П. М.: Металлургия 1990 с. Перевод с немецкого под редакцией Д.И. Агейкина.
3. Преображенский В.П. Теплотехнические измерения. М.: Энергия- 1978.
4. Петухов Б.Е. Опытное изучение процессов теплопередачи. М;- 1952.
5. Бережной Н.Н. Экспериментальное определение КФД в газовой физике. М: Изд. стандарт. - 1986, 39 с.
6. Устименко Б.П., Змейков В.Н., Шишkin А.А. Термоанемометрические методы исследования турбулентности в газовых потоках и факелях. Изд. Наука - 1964.
7. Брэдшоу П. Введение в турбулентность и ее измерения. М.: Мир-1974, 279с.
8. Холдер Д., Норт Р. Теневые методы в аэродинамики. М.: Мир – 1966,180 с.
9. Розанов Л.Н. Вакуумная техника. М.: Наука - 1978
10. ГСИ. Прямые измерения с многократным наблюдением. ГОГСТ 8-207-76.
11. Хоффман Д. Техника измер-ий и обеспечения качества. - М.: Энергоато-дат, 1983.-472 с.
12. Боднер В.А, Алферов А.В. Измерительные приборы. М.: Изд-во станд-ов, 1986.-224 с.

### **Көсімша:**

1. Назаров Н.Г. Метрология. Основные понятия и математические модели: Учебное пособие для вузов. –М.: Высш. школа, 2002. – 348 с.
2. Клевлеев В.М., Кузнецова И.А., Попов Ю.П. Метрология, стандартизация и сертификация. Учебник. – М.: Форум: Инфра-М, 2004.- 256 с.
3. Аубакиров Г.О. Практикум по метрологии, стандартизации и управлению качеством. Учебное пособие для вузов. Алма-Ата, МГП «Демеу», 1992. – 96 с.
4. Об единстве измерений. Закон Республики Қазахстан. – Юрист. 2004. – 25 с.

### **Білімді бақылау формалары:**

*Бақылау жұмыстары: 5 жұмыс семестрде*

*СӨЖ: 5 жұмыс семестрде*

*Корытынды емтихан: емтихандарды тапсыру сессиясы кезінде*

### **Білімді бағалау критерийлері, балл %**

Бақылау жұмыстары	60
Жеке тапсырмалар (СӨЖ)	
Корытынды емтихан	40

Аралық бақылау ( 7 аптадағы) өткен лекциялар мен лабораториялық жұмыстардағы теориялық және практикалық сұрақтар бойынша өткізіледі. Бакалаврларға теориялық сұрақтар мен практикалық тапсырмалар алдын-ала беріледі.

**Білімді бағалау шкаласы:**

Бағаның әріптік баламасы	Бағаның сандық баламасы (GPA)	Пайыздық үлесі %	Дәстүрлік бағалау жүйесі бойынша
A	4	95-100	"Өте жақсы"
A-	3,67	90-94	
B+	3,33	85-89	"Жақсы"
B	3	80-84	
B-	2,67	75-79	"Қанағаттанарлық"
C+	2,33	70-74	
C	2	65-69	"Қанағаттанарлықсыз" (өткізілмейтін баға)
C-	1,67	60-64	
D+	1,33	55-59	"Пәннен бас тартты"
D	1	50-54	
F	-	0-49	"Пәннен шығарылды"
I	-	-	"Пәнді аяқтаған жок"
W	-	-	"Пәннен толық тындалды"
AW	-	-	"Пәннен толық тындалды"
AU	-	-	"Сынақтан өтті/ сынақтан өтпелі"
P/NP (Pass / No Pass)	-	65-100/0- 64	

**Семестр бойынша бакалаврдың жұмысын бағалағанда ескеріледі:**

- сабакқ келуі;
- практикалық сабакта белсенді және тыңғылықты қатысу;
- негізгі және қосымша әдебиеттерді оқуы;
- СӨЖ – ді орындау;
- Барлық тапсырмаларды уақытында өткізу.

**Үш СӨЖ тапсырмасын уақытында өткізбекендерге AW бағасы қойылады.**

**Академиялық мінез және этикалық саясат**

Төзімді басқа көзқарасты сыйлаңыз. Сынды сыпайы және ыңғайлы түрде айтыңыз. Плагиат және көшірудің басқа түрлерін қолдануға болмайды. СӨЖ- ді, аралық бақылауды және қорытынды емтиханда, көмек беруге және көшіруге, басқа біреудің орнына тапсыруға болмайды. Курстың кез-келген ақпаратын бүрмалаган бакалавр қорытынды «F» бағасын алады.

**Көмек:** Оқылатын курс бойынша СӨЖ-ді орындау, тапсыру және қорғау туралы, немесе өткен материалдар және басқа сұрақтар, қосымша мәліметтер, кеңестер алуға оқытушыға оффис-сафаттары кезінде жолыгуға болады

## **ӨЗДІК ЖҰМЫСТАРДЫ ҮЙЫМДАСТЫРУДЫҢ ӘДІСТЕМЕЛІК НҰСҚАУЛАРЫ**

**«Олшеу сапасын бақылаудың технологиясы» пәні бойынша**

СӨЖ-дің жалпы көлемі – 30 сағат: оның ішінде СОӨЖ - 15 сағат, СӨЖ – 15 сағат.

Сынақтың түрі – оқытушымен жеке-дара әңгімелесу.

**СӨЖ және СОӨЖ аптарық-тақырыптық жұмыстарының тізімі (4сағат/аптасына)**

№ п/п	Сабактар тақырыбы (лекциялар, семинарлар)	СӨЖ – ге тапсырма	Тапсырманың мақсаты мен мазмұны	Ұсынылған әдебиеттер (бет.)	Тек-ру түрі	Тапс. мер-i	Макс. балл
1.	Қысым және қысымдар айрымын өлшейтін приборлар өлшеулер.	Лекцияда өтілмеген тарауларды өздігінен оку	Лекциядағы материалдарды қайталау және бекіту.	[1] 145-2006 250- 312 беттер, [5] 12-16 беттер.	Жеке әңгіме	1-4 Апта	6
2.	Оптикалық пиromетрлер.	Лекцияда өтілмеген тарауларды өздігінен оку.	Лекциядағы материалдарды толық кенейтіп толықтыру.	[1], 366-376. беттер.	Жеке әңгіме	2-7 апта	6
3.	Газдық және конденса-иялық термометрлер.	Лекцияда өтілмеген тарауларды өздігінен окып-үйрену.	Лекциядағы материалдарды толық кенейтіп толықтыру.	[1], 125-201 беттер, [2] 376- 386 беттер	Жеке әңгіме	11-15 апта	6
4	Метрологиялық сипаттамалард ы бағалау мен қадағалау	Лекцияда өтілмеген тарауларды өздігінен оку.	Лекцияны толық кенейтіп толықтыру.	[2], .294-324 беттер, [2] 81-116 беттер.	Жеке әңгіме	11-15 апта	6
5	Гидростатикал ық және гидродинамика лық шамаларды өлшейтін приборлар.	Лекцияда өтілмеген тарауларды өздігінен оку	Лекциядағы материалдарды қайталау және бекіту	[1], [2], [3], [4], [5] 11-100 беттер	Жеке әңгіме	11-15 апта	6

Кафедра мәжілісінде талқыланған  
Хаттама №42 «16 » июнь 2015 ж.

**Кафедра менгерушісі**

**Бөлегенова Салтанат Әлиханова**

## Лекциялар

«Лабораториялық тәжірибелерді жүргізу кезіндегі өлшеу сапасын басқару» пәні  
бойынша

### 1- ші Лекция

**Тақырыбы:** Физикалық шамалар мен өлшенетін шамалар. Өлшеу және метрология.  
Жалпыланған өлшеулер.

**Лекцияның мақсаты:** магистрлерді жылуфизикалық өлшеулермен таныстыру  
және өлшеудегі метрологияның рөлі туралы кәсіби білімдерді алуға баулу.

**Негізгі қолданылатын сөздер:** МЕТРОЛОГИЯ, ЭТАЛОН, ФИЗИКАЛЫҚ ШАМА,  
ҮЛГІЛІ ӨЛШЕУ ҚҰРАЛДАРЫ.

### Өлшеу теориясының негіздері. Метрологиялық негізгі түсініктер

Физикалық шамалар мен олардың қасиеттері. Физикалық шамалардың түрлері. Өлшеу туралы түсінік және өлшеу шкалалары. Метрология – белгіленген дәлдікті қамтамасыз ететін, өлшеу, өлшеу құралдары туралы ғылым саласы. Метрология өзара байланыстағы үш бөлікке бөлінеді: «Теориялық метрология», «Қолданбалы метрология» және «Заңдық метрология».

Метрологияның атқаратын жұмысы процестер мен кешендердің қасиеттері туралы белгіленген дәлдіктегі сенімді сандық ақпараттар алу. Метрологиялық құралдар – өлшеу құралдарының жиынтығы мен метрологияқ стандарттардың ұтымды пайдаланылуы. Метрологияның негізгі түсінігі өлшеу. Арнайы техникалық аспаптардың көмегімен тәжірибе жүзінде физикалық шамалардың мәнін анықтау. Өлшеудің ғылыми мазмұны ғылымдағы теория мен практиканың байланысын табу. Өлшеусіз ғылымның дамуы мүмкін емес. Өлшеудің техникалық мазмұны – кешен туралы сандық ақпаратты алу арқылы өнімнің жоғары сапасын қамтамасыз етумен қатар кешенді ұтымды басқару.

Физикалық өлшеулердің негізгі есептері болып табылады:

- Физикалық шамалардың, мемлекеттік эталондардың, үлгілі өлшеу құралдарының бірліктерін бекіту;
- Өлшеу құралдарының, әдістерінің және бақылаудың теорияларын жасау;
- Өлшеу бірліктерін қамтамасыз ету;
- Қателіктерді бағалау әдістері;
- Этalonдар мен үлгілі өлшеу құралдарынан өлшем бірліктерін жұмыстық өлшеу құралдарына беру әдістерін жасау.
- Өлшеу адамдар өміріндегі ең көне дәуірден бері басталған әрекеттердің бірі. Белгілі даму формацияларында өлшеу метрологияның туындауына әкелді. Бірақ әр мемлекеттерде белгілі шамаларды өлшеуге көптеген өлшемдерді қолданулары

мемлекеттердің өзара сауда жасауына кедергі бола бастады. Физикалық шамаларды унификациялау оларды кездойсоқтықтан тәуелсіз ету үшін бірінші рет Францияда жасалды. Бірінші шама ұзындықтың өлшемі метр алынды, сол себебті жүйе метрлік жүйе деп аталады.

2003 жылы Қазахстан метрологияның дамуына 80 жылдығын атап өтті. Қазахстандағы метрологияның дамуы Ресейдегі метрологияның дамуымен тығыз байланысты. 1992 жылы Қазахстан егемендік алғаннан кейін, метрология жаңа сатыға көтерілді. Қазіргі заманғы физика жеті негізгі шамаларға құрылған: ұзындық, масса, уақыт, электр тоғының күші, термодинамикалық температура, заттың мөлшері, жарық күші. Інгайлұлық үшін қосымша екі шама енгізілген – жазық және денелік бұрыш.

### Әдебиеттер [1-4,5,9].

**Семинар сабак 1.** Жылуфизикалық өлшеулерді классификациялаі.

## 2- ші Лекция

**Тақырыбы:** Физикалық шамалар бірліктерін табу теориясы мен өлшемдерін беру.

**Лекцияның мақсаты:** магистрлерді физикалық шамалар бірліктерін табудың теориясы мен олардың өлшемдерін беру туралы кәсіби білімдерді алуға баулу.

**Негізгі қолданылатын сөздер:** СИ ЖҮЙЕСІ, КАНДЕЛА, АМПЕР, ТЕМПЕРАТУРА, КИЛОГРАММ, МОЛЬ, МЕТР, СЕКУНД.

Халықаралық бірліктер жүйесі (СИ). Физикалық шамалар бірлігінің жүйелерін құрудың негізгі принциптері.

Әр кешенге физикалық шама көрсететін қасиеттерінің сандық мазмұнының әртүрлілігін бекіту үшін, метрологияда өлшем және сандық мән түсініктеп енгізілген.

Физикалық шаманың өлшемі – «физикалық шама» түсінігіне сәйкес белгілі кешендегі сандық қасиеттердің мазмұны.

Физикалық шаманың мәні – оның өлшемін бағалауға қабылданған бірлік ретіндегі сандар.

Өлшемділік  $\text{dim } Q$  – дәрежелік көпмүше түріндегі форма, байланыс осы шаманың негізгі физикалық шамалармен сәйкестігін сипаттайты. Пропорционалдық коэффициент бірге тең:

$$\text{dim } Q = L^\alpha M^\beta T^\gamma I^\eta \dots,$$

мұндағы  $L, M, T, I$  – осы жүйенің негізгі шамаларының белгілеулері;  $\alpha, \beta, \gamma, \eta$  – бүтін немесе бөлшек, он немесе теріс нақты сандар. Дәрежелік көрсеткіш, өлшемділіктің көрсеткіші деп аталады. Егер барлық өлшемділіктің дәрежелері нөлге тең болса, онда бұл шаман өлшемсіз.

Өлшемділіктерді көбейтуге, бөлуге, дәрежесін көтеруге және түбір астынан алуға болады. Өлшемділік қолданылады:

- бірліктерді бір жүйеден екінші жүйеге көшіруге;
- теориялық қорытылған күрделі есептеу формулаларының дұрыстығын тексеруге;
- шамалардың өзара тәуелділігін анықтауда;
- физикалық сәйкестік теориясына.

Физикалық шамалардың байланыс тендеулерінің көмегі арқылы, белгілі - бір шамаларды басқа жүйелердегі шамаларды анықтау. Қабылданған принциптерге сәйкес физикалық шамалардың жиынтығында, біреулері тәуелсіз, ал біреулері олардың функциялары болса, онда оны физикалық шамалардың жүйелері деп атайды.

Сондықтан жеті шамалар негізгі, ал қалған шамалар туынды шамалар деп аталады. Туынды шамалар негізгі шамалар арқылы өрнектеледі.

Жүйенің атаянда негізгі шамалардың символдары қолданылады. Мысалы, ұзындық – L, масса – M, уақыт – T және т.б. Қазіргі кезеңдегі СИ халықаралық жүйесі LMTIQNJ, символдарымен өрнектеледі. Қазахстан Республикасында СИ жүйесі ГОСТ 8.417-81 «МӨЖ. Физикалық шамалардың бірліктері» стандартымен анықталады. Әдебиет [1-4,5,9].

**Семинар сабак 2.** Эталондар туралы түсінік. СИ жүйесіндегі эталондар бірлігі. Өлшеу құралдарын бақылау туралы түсініктер.

### 3- ші Лекция

**Тақырыбы:** Өлшеу қателіктері

**Лекцияның мақсаты:** магистрлерді жылуфизикалық шамалардың өлшеу қателіктерімен және олардың түрлерімен туралы кәсіби білімдерді алуға баулу.

**Негізгі қолданылатын сөздер:** АБСОЛЮТТИК, САЛЫСТАРМАЛЫЛЫҚ, ИНСТРУМЕНТАЛЬДЫҚ ҚАТЕЛЕР, ДИСПЕРСИЯ.

Өлшенетін шамалардың шын және нақты мәндері. Қателік туралы түсінік. Систематикалық, кездейсоқ және өрескел қателіктер. Өлшеу қателіктерінің туындау себебтері.

Өлшеу құралдары мен өлшеу нәтижелерінің сапасын, олардың қателіктерін көрсету арқылы сипаттауға болады. «Қателік» түсінігін енгізу, өлшенетін физикалық шама мен өлшеу нәтижесінің шын және нақты мәндері түсінігімен тығыз байланысты. Физикалық шаманың шын мәні – берілген кешенниң сандық және сапалық қасиеттерінің идеал мәндері. Бұл абсолюттік шындық болып табылады, бірақ біз практикада көбінесе «нақты мән» түсінігін қолданамыз. Физикалық шаманың нақты мәні – тәжірибе жүзінде алынған шын мәнге барысынша жақын, яғни оның орнына қолдануға болады. Өлшеу нәтижесі шаманың шын мәнінің жуықтау баламасы.

«Қателік» түсінігі метрологиядағы негізгі бағыт, бірақ ұғыммен қатар «өдшеу нәтижесінің қателігі» және «өлшеу құралдарының қателігі» түсініктері бірге жүреді.

Сонымен өлшеу нәтижесінің қателігі дегеніміз – өлшеу нәтижесі X пен өлшенетін шаманың шын мәнінің Q айырымы:

$$\Delta = X - Q$$

Бұл қатынас өлшенетін шама мәні аралығының анықталмандығын көрсетеді, сонымен бірге өлшеу нәтижелерінің дәлдігін сипаттайды.

Біліну сипатына байланысты қателіктер келесі түрлерге бөлінеді: кездойсок, систематикалық, өсетін және өрескел. Кездесок қателерді жою мүмкін емес, ол өлшеуде әруақытта кедеседі. Систематикалық қателер – өлшеу барысында тұрақты, қайталараптын өлшеулерде заңды түрде кездеседі, оның ерекшеліктері оларды алдын-ала болжауға болады және түзетулер енгізу арқылы толық жойылады. Өрескел қателерді алдын-ала болжау мүмкін емес, сол- себебі бұл қателер оператордың дұрыс жұмыс істемеүінен немесе кәсіби квалификацияның төмендігінен пайда болады. Өрескел қателер өлшеу жағдайларының күрт өзгеруіне байланысты пайда болуы мүмкін. Өрескел қателері бар

нәтижелерді есепке алмайды. Сипаттауына байланысты қателер бөлінеді: абсолюттік, инструментальдық және салыстырмалы.

**Әдебиет [1,2,5,10,11,12].**

**Семинар сабак 3.** Физикалық шамаларды өлшеу қателіктері. Математикалық күтім мен дисперсия.

#### 4- ші Лекция

**Тақырыбы:** Өлшеу қателіктері (жалғасы)

**Лекцияның мақсаты:** магистрлерді физикалық шамалардың өлшеу қателіктерімен және олардың түрлерімен туралы кәсіби білімдерді алуға баулу.

**Негізгі қолданылатын сөздер:** СТАНДАРТЫҚ, САЛЫСТЫРМАЛЫЛЫҚ, АБСОЛЮТТИК, САЛЫСТЫРМАЛЫ, ИНСТРУМЕНТАЛЬДЫҚ ҚАТЕЛЕР, ДИСПЕРСИЯ.

Орташа және стандарттық ауытқу. Систематикалық қателіктерді табу мен жою әдістері. Қателіктерді бағалаудың негізгі принциптері. Өлшеу нәтижелерін жуықтау ережелері.

Өлшеу нәтижелеріндегі кездейсоқ қателерді олардың белгілі мәндердің маңайында орналасқанына байланысты жеңіл анықтауға болады. Нәтижелерді және кездейсоқ қателіктердің параметрлерін математикалық статистиканың әдістерімен өндеделеді.

Белгілі  $x$  шамасын  $n$  тәуелсіз тәжірибелерде өлшегендеге келесі сұрақ туындаиды,  $x$  шамасы үшін, қандай ең жақсы бағалауды алу керек? Яғни өлшенген шаманың  $n$  табылған мәндерінің ең жақсы бағалануы орташа арифметикалық немесе орташа  $\bar{x}$

$$\bar{x} = \frac{x_1 + x_2 + x_3 + \dots + x_n}{n} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i \quad (1)$$

Енді келесі түсінікті енгіземіз – стандарттық ауытқу. Өлшеу нәтижелерінің  $x_1, x_2, \dots, x_n$  -стандарттық ауытқуы - өлшеу нәтижелерінің  $x_1, x_2, \dots, x_n$  орташа қателігінің бағалануы. Егер орташа  $\bar{x}$  -  $x$  шамасының ең үздік бағалануы болса, онда  $x_i - \bar{x} = \Delta x_i$ , айырымы  $x_i$  -тің  $\bar{x}$  орташадан ауытқуы болады. Егер  $\Delta x_i$  ауытқуы өте аз болса, өлшеу нәтижелері бір-біріне жақын жатыр, яғни өте дәлірек.

Өлшеу нәтижелерінің  $x_1, x_2, \dots, x_n$  сенімділігін бағалау үшін, ауытқудың орташасын квадраттау арқылы алғынған сандарды орташалап, алғынған нәтижеден квадраттық түбір алсақ  $x$  шамасының бірлігіне сай шаманы аламыз. Бұл сан  $x_1, x_2, \dots, x_n$  шамаларының стандарттық ауытқуы болып табылады және оны  $\sigma_x$  арқылы белгілейді:

$$\sigma_x = \sqrt{\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \quad (2)$$

Сондықтан стандарттық ауытқу  $x_1, x_2, \dots, x_n$  өлшеу нәтижелерінің орташа квадраттық ауытқуы болып табылады.

Әдебиеттерде стандарттық ауытқудың басқа түрі жиі қолданылады (онда фактор **n** – нің орнына (**n-1**) факторымен алмастырылған).

$$\sigma_x = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \quad (3)$$

Егер бұл шаманы квадраттау арқылы дисперсияны  $\sigma_x$  аламыз.

Алынған нәтижелерден егер  $x$  шамасы өте көп болса, нәтижелердің 70 % жуықтауы  $\bar{x} \pm \sigma_x$  интервалында жатады.

Өлшенетін шамалардың орташа арифметикалық мәндерін орташа квадраттық бағалауы төмендегі формуламен анықтаймыз

$$\sigma_{\bar{x}} = \frac{\sigma_x}{\sqrt{n}} = \sqrt{\frac{1}{n(n-1)} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \quad (4)$$

**Әдебиет [1,2,5,10,11,12]. Семинар сабак 4. Нормальдық үлестірім (Гаусс үлестірімі). Сенімділік интервалы және сенімділік ықтималдылығы.**

## 5- ші Лекция

**Тақырыбы:** Өлшеу нәтижелерін өндөу.

**Лекцияның мақсаты:** магистрлерді техникалық өлшеулер (сызықтық өлшеулер, электрлік шамаларды өлшеу, температура мен қысымды өлшеу) туралы кәсіби білімдерді алуға машықтандыру.

**Негізгі қолданылатын сөздер:** СТЫЮДЕНТ КОЭФФИЦИЕНТІ, ЭЛЕКТРЛІК ШАМАЛАР, СЕНІМДІЛІК ИНТЕРВАЛЫ, СТАНДАРТТАР.

Техникалық өлшеулер (сызықтық өлшеулер, электрлік шамаларды өлшеу, температура мен қысымды өлшеу).

Метрологиялық экспериментке қажет: өлшеулерді жүргізу әдістемелерін сарапау; өлшеу әдісін тандау; қосалқа қондырғылар және өлшеу құралдары; өлшеуге дайындалу мен қатар өлшеу құралдарын байқап көру; өлшеуді орындау кезіндегі жағдайларды бақылауды орындау; өлшеудегі бақылау санын бекіту; систематикалық қателерді ескеру және оларды азайту; бақылау нәтижелерін өндөу және бағалау; өлшеу нәтижелерін сипаттау мен жуықтау.

Тікелей көп ретті өлшеулер дәлдіктері тең және тең емес өлшеулерге бөлінеді. Дәлдіктері тең өлшеулер – бірдей жағдайлардағы дәлдіктері бірдей өлшеу құралдары арқылы өлшенген нәтижелер қатары. Өлшеу нәтижелерін өндөу алдында, осы қатардағы барлық өлшеулердің тең дәлдікте болуына көз жеткізу қажет. Көп жағдайларда тікелей тең дәлдіктері өлшеулердің нәтижелерін өндөуде үлестірім мен өлшеу қателіктері қалыпты заңға бағынады. Дәлдіктері тең емес өлшеулер – дәлдіктері әртүрлі және әр жағдайлардағы шамаларды өлшеу. Осындай өлшеулерді өндөу күрделі.

МЕМСТ 8.207-76 «МӨЖ. Көп бақыланатын тікелей өлшеулер. Бақылау нәтижелерін өндөу әдістері. Негізгі қағидалар» стандартына сәйкес дәлдіктері тең көп өлшенген тікелей өлшеулердің нәтижелерін өндөу тәртібі.

1. Түзетулер енгізу арқылы, өлшеу нәтижелерінен белгілі систематикалық қателіктерді жою.
2. Түзетілген нәтижелердің орташа арифметикалық ( $\bar{x}$ ) шамасын анықтап, оны өлшенетін шаманың шын бағалауы ретінде қабылдау.
3. Жеке нәтиже және орташа арифметикалық өлшеулердің орташа квадраттық қателігін есептеуді жүргіземіз.
4. Бақылау нәтижелерінің қалыпты үлестірімі туралы гипотезаны тексереміз.

5. Өрескел қателіктерді анықтап, оларды қайта өлшейміз.
6. Кездейсок қателіктердің сенімділік шекарасын 0,95 сенімділік ықтималдылықтағы Стыюдент үлестірімі кестесінен аламыз.
7. Жойылмаған систематикалық қателіктің аралығын анықтау.
8. Өлшеу нәтижесі қателігінің сенімділік шекарасын анықтау. Егер систематикалық қателікті есепке алмасақ, сенімділік шекарасы, тек кездейсок қателікпен байланысты  $\Delta = t_c \cdot \sigma_{\bar{x}}$ , мұндағы  $t_c$  - Стыюдент коэффициенті.
9. Қателікті есепке алу арқылы өлшеу нәтижелерін жазу.

Тікелей көп өлшеулер көбінесе лабораториялық өлшеулерге жатады. Өндірістік процестердегі өлшеулер көбінесе бір реттік өлшеулер кездеседі. Тікелей бір реттік өлшеулердің нәтижелерін өндөу әдістері МИ 1552-86 «МӨЖ. Бір реттік тікелей өлшеу. Өлшеу нәтижелерін бағалау» стандартында ұсыныс ретінде келтірілген.

Берілген методика қолданылады: егер қателіктердің құраушылары белгілі болса; кездейсок құраушылары нормальдық үлестірім заңына сәйкес, ал жойылмайтын систематикалық қателіктер бірқалыпты аралықта берілген. **Әдебиет [1,2,5,6,10,11].**

**Семинар сабак 5.** Өлшеу нәтижелерін өндөу әдістері. Ен кіші квадраттау әдісі.

## 6- шы Лекция

**Тақырыбы:** Өлшеу нәтижелерін өндөу (жалғасы)

**Лекцияның мақсаты:** магистрлерді техникалық өлшеулер (сызықтық өлшеулер, электрлік шамаларды өлшеу, температура мен қысымды өлшеу) туралы кәсіби білімдерді алуға машықтандыру.

**Негізгі қолданылатын сөздер:.. СТЫЮДЕНТ КОЭФФИЦИЕНТІ, ЭЛЕКТРЛІК ШАМАЛАР, СЕНІМДІЛІК ИНТЕРВАЛЫ, СТАНДАРТТАР.**

Жанама өлшеулердің нәтижелерін өндөу. Жанама өлшеулердің қателіктері. Кездейсок және систематикалық қателіктердің қосындысы.

Физикалық шамалардың көбісін тікелей өлшеу мүмкін емес, сол себебті оларды анықтау екі этаптан тұрады. Алғашқыда бір немесе бірнеше  $x, y, \dots$  тікелей өлшенетін шамаларды анықтап, олардың көмегімен белгісіз шамаларды есептеуге болады. Өлшенген  $x, y, \dots$  мәндерін пайдалану арқылы анықталынатын шаманы табамыз. Мысалы тікбұрыштың ауданын табу үшін, оның ұзындығы  $I$  мен биіктігін  $h$  өлшеп, одан кейін ауданын  $S = lh$  формуласы арқылы есептелінеді.

Егер өлшеу екі этаптан тұратын болса, онда қателікті бағалауда да оларды есепке аламыз. Алғашында тікелей өлшенетін шамалардың қателіктерін бағалаймыз, одан кейін бұл қателіктер есептеулерде қолданылу арқылы соңғы есептелінетін қателіктерге алып келетінін анықтаймыз. (Қосынды қателіктерді өлшеудің басқа әдісі. Егер өлшеулерді бірнеше рет қайталасақ, ал сонымен қатар табиғаттағы барлық қателіктердің кездейсоқтығына сенетін болсақ, өлшенетін шамадағы жанама қателерді орташа квадраттық ауытқу және орташа арифметикалық қатенің орташа квадраттық ауытқуы арқылы бағалауға болады).

Сонымен жанама өлшеу – анықталатын  $q$  – ің мәнін белгілі тәуелділіктің негізінде  $q = f(x, y, \dots, z)$ , мұндағы  $x, y, \dots, z$  тікелеі өлшеулердегі алынған мәндер – көмегімен анықталады. Функциональдық тәуелділігіне байланысты  $f$  екі негізгі бөлікке бөлінеді – сызықтық және сызықтық емес.

Соңғы нәтиженің шығару жолдарына тоқталмай, алынған өрнекті келтірейік.

Егер  $x, y, \dots, z$  шамалары  $\Delta x, \Delta y, \dots, \Delta z$  қателіктермен өлшенген деп пайымдау арқылы, өлшенген мәндер  $q(x, y, \dots, z)$  функцияларын есептеуге қолданылады. Егер  $x, y, \dots, z$  қателіктері тәуелсіз және кездейсок болса, онда  $q$  қателігі тең

$$\Delta q = \sqrt{\left(\frac{\partial q}{\partial x} \Delta x\right)^2 + \left(\frac{\partial q}{\partial y} \Delta y\right)^2 + \dots + \left(\frac{\partial q}{\partial z} \Delta z\right)^2}, \quad (1)$$

мұндағы  $\Delta q$  – жанама өлшеудің абсолюттік қателігі;  $\Delta x, \Delta y, \dots, \Delta z$  – өлшенген  $x, y, \dots, z$  нәтижелері аргументтерінің орташа мәндерінен ауыткуы;  $\partial q/\partial x, \partial q/\partial y, \dots, \partial q/\partial z$  -  $q$  функциясының  $x, y, \dots, z$  бойынша дербес туындылары.

Бұл шама ешқашан кәдімгі қосындыдан үлкен емес

$$\Delta q \leq \left| \frac{\partial q}{\partial x} \right| \Delta x + \left| \frac{\partial q}{\partial y} \right| \Delta y + \dots + \left| \frac{\partial q}{\partial z} \right| \Delta z. \quad (2)$$

Қосынды қателіктерді оның құраушыларының белгілі бағалануын пайдаланып есептеуге болады. МЕМСТ 8.207-76 стандартына сәйкес өлшеу нәтижесінің қателіктері келесі ережелер арқылы анықталады. Егер жойылмаған систематикалық қателіктің  $\theta$  шекарасы және өлшеу нәтижесінің орташа квадраттық ауыткуы  $S$  өзара келесі қатынаспен байланысқан  $\theta < 0,8S$ , олай болса систематикалық қателіктің құраушысын ескермей тек нәтиженің кездейсоқ қателігін есепке аламыз. Ал, келесі теңсіздік орындалатын болса  $\theta > 8S$ , онда кездейсоқ қателік құраушысын ескермей нәтижені тек систематикалық қатемен сипаттаймыз  $\Delta = \theta$ . Практикада нәтижелердің қосынды қателіктерін систематикалық және кездейсоқ қателіктерінің квадраттарының қосындысынан түбір аламыз. Мұндай тұжырымдау қатаң дәлелденбейді. Алынған өрнектің мағынасы онша түсінікті емес, бірақ физикалық шамаларды өлшеттің приборлардағы систематикалық қателіктерді жоюға мүмкіндік жоқ жағдайлардағы алынған нәтижелерді сипаттауға болады. **Әдебиет [1,2,5,10,11,12].**

**Семинар сабак 6.** Өлшеу нәтижелерін өңдеу. Ең кіші квадраттау әдісі (жалғасы).

## 7- ші Лекция

**Тақырыбы:** Өлшеу сигналдары

**Лекцияның мақсаты:** магистрлерді сигналдардың әртүрлі қасиеттері бойынша классификациялау, элементар және күрделі өлшеу сигналдарының математикалық моделдері туралы түсініктер туралы көсіби білімдерді алуға машықтандыру.

**Негізгі қолданылатын сөздер:**.. СИГНАЛ, АНАЛОГТЫҚ, ДИСКРЕТТІК, ПЕРИОДТЫ, КВАНТТАУ, ИМПУЛЬС, КВАЗИ, МОДУЛЯЦИЯ, ГАРМОНИКА.

Сигналдарды әртүрлі қасиеттері бойынша классификациялау. Элементар және күрделі өлшеу сигналдарының математикалық моделдері туралы түсініктер.

Кейбір физикалық процестегі параметрлер физикалық шамамен функциональдық байланыстағы ақпаратты тасымалдауды сигнал деп атайды. Бұл параметрді ақпараттық дейміз.

Өлшеу сигналы – өлшенетін физикалық шамадағы сандық ақпарат. Өлшеу сигналдарының түрлері өте көп.

Ақпараттық және уақытша параметрлерді өлшеу сигналдары бөлінеді: аналогтық, дискреттік, сандық. Аналогтық сигнал дегеніміз – үздіксіз немесе үздіксіз-бөлікті функциямен  $Y_a(t)$  сипатталынатын, бірақ бұл функцияның өзі және аргументі  $t$  берілген интервалдар  $Y_a(t) \in (Y_{min}; Y_{max})$  және  $t \in (t_{min}; t_{max})$  аралығында кез-келген мәндерді қабылдайды. Дискреттік сигнал дегеніміз – уақыт немесе деңгейлер бойынша дискреттік өзгеретін сигналдарды атайды. Бірінші жағдайда дискреттік уақыт мезетінде  $nT$ , мұндағы  $T = \text{const}$  – дискреттеу интервалы (периоды),  $n = 0; 1; 2; \dots$  бүтін  $Y_d(nT) \in (Y_{min}; Y_{max})$  кез-келген мәндері таңдама немесе санақ деп аталады. Мұндай сигналдар торлық функциялармен сипатталынады. Екінші жағдайда  $Y_d(t)$  сигналының мәні  $t \in (t_{min}; t_{max})$  кез-келген уақыт мезетінде болады, бірақ олардың қатары шектелген  $h_i = nq$ . Сандық сигналдар – деңгейлер мен уақыт бойынша дискретtelініп квантталған сигналдар  $Y_d(nT)$  кванттық торлық функциялармен сипатталынады, дискреттік уақыт

мезетінде  $nT$ ,  $h_1, h_2, \dots, h_n$  кванттау деңгейлері бойынша, тек соңғы дискреттік мәндерге ие болады.

Уақыт бойынша өзгеру сипатына байланысты сигналдар бөлінеді: тұрақты, айнымалы. Тұрақты сигналдар өлшенетін сигналдардың ең қарапайым түрі, ал айнымалы сигналдар уақыт бойынша үздіксіз немесе импульстік болуы мүмкін. Параметрлері үздіксіз өзгеретін сигналдарды үздіксіз сигнал дейміз. Импульстік сигнал – соңғы энергияның сигналы, шектелген уақыт аралығындағы нөлге тең емес, жүйедегі ауыспалы режимнің аяқталу уақытымен парапар, осы жүйеге әсер ететін сигнал.

Болжамдық ақпараттың болуына байланысты айнымалы өлшеу сигналдары бөлінеді: кездейсоқ, алдын-ала белгілі немесе квази алдын-ала белгілі. Алдын-ала белгілі сигнал – бұл сигналдың өзгеру заңдылығы белгілі, ал ұлғасынде белгісіз параметрлер жоқ. Алдын-ала белгілі лездік сигналдың мәндері кез-келген уақыт мезетінде белгілі. Квази алдын-ала белгілі сигналдар – уақыт бойынша өзгеру заңдылықтары аздал белгілі, бір немесе бірнеше белгісіз параметрлері бар. Өлшенетін сигналдардың көбісі квази алдын-ала белгілі.

Бұл сигналдар бөлінеді: элементар және күрделі (импульстік және модуляцияланған). Сигналдар периодты немесе периодты емес. Периодты емес сигналдар: ауыспалы және периодты сигналға жуықтау болып өлшиңеді. Периодты сигналға жуықтау дегеніміз: егер оның мәні уақытша аргументке таңдалынған санды қосу арқылы алынған мәндер жуықтап қайталанса. Периодты сигнал осындай сигналдардың дербес түрі. Жуықтау периодты функциялары алынады, егер периодты функцияларға өлшеуге сәйкес емес периодтарды қоссақ мысалы  $Y(t) = \sin(\omega t) + \sin(\sqrt{2}\omega t)$ . Ауыспалы сигналдар физикалық жүйелердегі ауыспалы процестерді сипаттайтыны. Периодты сигналдар – тұрақты уақыт интервалы бойынша қайталанатын сигналдар. Бұл сигналдар гармоникалық деп аталағынады (бір гармоника) немесе полигармоникалық (гармоникалар көп). **Әдебиет [1,2,5].**

**Семинар сабак 7.** Өлшеу ақпараттарын түрлендіру, сақтау және беру жолдары.

Аралық бақылау № 1.

## 8-ші Лекция

**Тақырыбы:** Өлшеу құралдары

**Лекцияның мақсаты:** магистрлерді өлшеу құралдарының түрлері, аналогтық және сандық өлшеу приборлары, калиброкау, өлшеу құралдарының мөлшерленген метрологиялық сипаттамалары, класс дәлдіктері туралы кәсіби білімдерді алумен қатар, тәжірибе жүргізуге машиналандыру.

**Негізгі қолданылатын сөздер:** СИГНАЛ, АНАЛОГТЫҚ, ДИСКРЕТТІК, КВАНТТАУ, ИМПУЛЬС, МОДУЛЯЦИЯ, АВТОМАТТАНДЫРУ.

Өлшеу құралдарының түрлері. Аналогтық және сандық өлшеу приборлары. Өлшеу құралдарын калиброкау. Мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау.

«Өлшеу құралы» метрологиядағы ең басты маңызды түсініктердің бірі. Өлшеу құралы деп – өлшеулердегі қолданылатын мөлшерленген метрологиялық сипаттамалары бар техникалық қондырғыларды атайды (МЕМСТ 16263-70). Өлшеу құралдары келесі екі функциядан құралатын, әртүрлі конструктивті дайын қондырғыларды біріктіретін жалпылама түсінік:

- берілген (белгілі) өлшемнің шамасын береді, мысалы, гиря – берілген массаны, кедергілер магазині – кедергінің дискретті мәндер қатарын береді;
- шығырлған сигнал (көрсеткіш) өлшенетін шаманың мәні туралы ақпаратты береді. Өлшеу құралының көрсетуі адам ағзасының органдарымен тікелей (мысалы, көрсеткіші бар және сандық приборлардың көрсеткіштері) қабылданады, немесе адам қабылдауы мүмкін емес, сондықтан басқа өлшеу құралдарымен түрлендіруге пайдаланылады.

Ғылым мен техниканың әртүрлі саласында қолданылатын өлшеу құралдары өте көп. Қолдану саласына тәуелсі, бірақ барлық өлшеу құралдарына тән, осы көп жынтықтан жалпы сипаттарды бөліп алуға болады. Бұл сипаттар әртүрлі өлшеу құралдарының классификацияларының негізі болып табылады.

Өлшеу құралдарының бірлігін қамтамасыз ету рөліне байланысты, ӨҚ бөлінеді:

- метрологиялық мақсаттарға арналған, метрологиялық (ұлгілі) - бірліктерді шығару және оны сактау немесе жұмыстық өлшеу құралдарына өлшем бірлігін беру;
- өлшем бірлігін беруге байланысты емес, өлшеуге қолданылатын жұмыстық .

Өлшеу құралдарының ұлгілі және жұмыстық өлшемдердің маңызы, олардың құрылымына немесе дәлдігіне емес, қолдану аясына байланысты. Практикада қолданылатын приборлардың көбісі екінші бөлікке жатады. Метрологиялық өлшеу құралдары онша көп емес. Олар арнайы ғылыми-зерттеу орталықтарында жобаланып, шығарылып, сол жерде жұмыс істейді.

Автоматтандыру деңгейіне байланысты өлшеу құралдары үш бөлікке бөлінеді: автоматтандырылмаған; автоматтандыру режимінде бір немесе өлшеу операциясының бір бөлігі автоматтандырылған; толық автоматтандырылған - өлшеудің бәрі және барлық операциялар автоматтандыру режимінде (нәтижелерді өндіреу, тіркеу, ақпараттарды беру және т.б.). Қазіргі кезеңде автоматтандырылған және автоматтық өлшеу құралдары көп қолданыста.

Стандарттау деңгейі бойынша өлшеу құралдары бөлінеді:

- стандартталған, мемлекеттік және салалық стандарттардың талабына сәйкес жасалған;
- стандартталмаған (ерекше) арнай өлшеу есебіне арналған, стандарттаудың керегі жоқ.

Өлшеу құралдарының көбісі стандартталған. Оларды сериялы түрде өндіріс орындары шығарады және міндетті түрде мемлекеттік тексерістен өтеді. Стандарттық емес өлшеу құралдары мемлекеттік тексерістен өтпейді, бірақ олардың сипаттамалары метрологиялық аттестациялау арқылы анықталады.

Өлшенетін физикалық шамаға байланысты өлшеу құралдары бөлінеді: негізгі – өлшеу есебіне сәйкес алынатын физикалық шаманың мәнін алуға керекті өлшеу құралы; қосымша – белгіленген дәлдіктегі нәтижелерді алу үшін, негізгі өлшеу құралына немесе өлшеу кешеніне әсер ететін физикалық шаманы өлшетін өлшеу құралы. Өлшеу процесіндегі және орындастын функцияларына байланысты өлшеу құралдары арнайы классификатор арқылы анықталынады. **Әдебиет [1,2,5].**

**Семинар сабак 8.** Өлшеу құралын таңдау. Өлшеу құралдарының класс дәлдіктері. Өлшеу құралдарының метрологиялық сенімділігі.

## 9- шы, 10 – шы Лекциялар

**Тақырыбы:** Өлшеу құралдарының метрологиялық сипаттамаларын бағалау және бақылау.

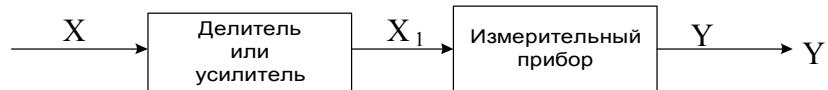
**Лекцияның мақсаты:** магистрлерді өлшеу құралдарының накты жағдайлардағы қасиеттері мен оларды қолдану. Өлшеу құралдарының мөлшерленген метрологиялық сипаттамалары, класс дәлдіктері туралы кәсіби білімдерді алumen қатар, тәжірибе жүргізуге машиқтандыру.

**Негізгі қолданылатын сөздер:** СИГНАЛ, АНАЛОГТЫҚ, ДИСКРЕТТІК, КВАНТТАУ, ИМПУЛЬС, МОДУЛЯЦИЯ, АВТОМАТТАНДЫРУ.

### 1. Тікелей салыстыру әдісі

Өлшеммен салыстырылады физикалық шама немесе оған пропорционал шама. Бұл кезеңде өлшем өлшеуіш прибордың ішінде, немесе өлшеу шкаласы ретінде.

### Әдістің құрылымдық блок-схемасы

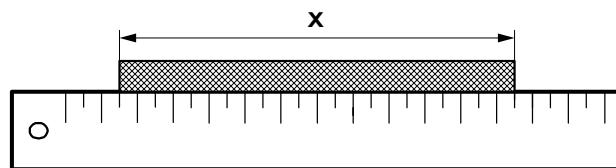


Бұл әдістің бірнеше орындалу түрлері бар.

### 1.1. Тікелей бағалау әдісі

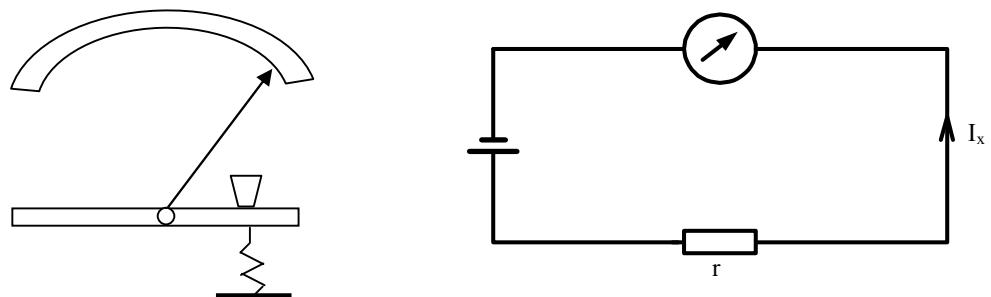
Бұл өлшеудің ең қарапайым түрі – өлшенетін физикалық шама біртекті өлшеммен тікелей салыстырылады (еш түрлендірусіз).

**Мысал.** Ұзындықты сыйғышпен өлшеу.



### 1.2. Тікелей түрлендіру әдісі

Әдісте барлық өлшенетін физикалық шама тізбектей жалғанған өлшеу тізбегінімен түрлендіргеннен



соң өлшеммен салыстырылады.

**Мысал 1.** Жүктің салмағы пружиналық таразының көмегімен өлшенеді. Мұнда жүктің салмағы таразы көрсеткішінің бұрылу бұрышымен түрлендіріледі.

**Мысал 2.** Тізбектің бөлігіндегі тоқты амперметрдің көмегісөн өлшейміз. Мұнда тоқ амперметр көрсеткішінің бұрылу бұрышын түрленеді.

### 1.3. Алмастыру әдісі

Бұл әдіс екі этапта жүреді.

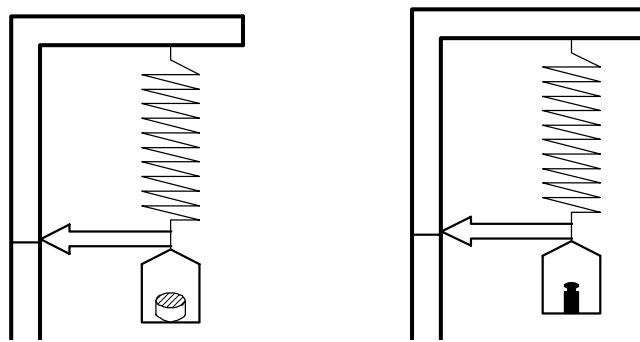
**Мысал.** Жүкті өлшеу.

1 – ші этапта пружинаға жүк ілінеді де шкалада белгіленгеді.

3 – ші жүкті өлшеммен алмастырады (гирлердің жиынтығы), белгімен сәйкес келгенше. Әдістің негізгі артықшылығы – прибордың систематикалық қателіктерінде аз.

1 этап

2 этап



## 2. Масштабтық түрлендіру әдісі

Әдісте тікелей түрлендіру процесінде өлшеу қүшеттіледі немесе (көбейтіледі), яғни өлшенетін шаманың бөлімі әлсіреу арқылы. Бұл әдістер келесі түрде болады:

### 2.1. Түйіқтау әдісі

**Мысал.** Тізбектің бөлігіндегі тоқты шунталған амперметрдің көмегімен өлшейміз. Шунт прибордың орамына параллель жалғанған кішкене кедергі. Ампериетрдің көрсетуі  $I_A$  өлшенетін  $I_X$  тоқпен келесі қатынас арқылы байланысады

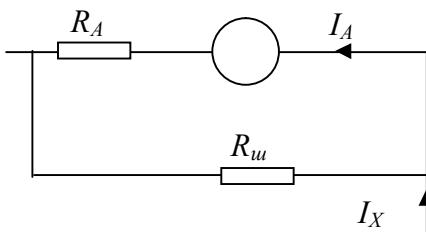
$$I_A = \frac{R_{uu}}{R_A + R_{uu}} I_X = \frac{1}{1 + \frac{R_A}{R_{uu}}} I_X$$

Әдебиет [1,2,3,4,5]

11- ші, 12 – ші

**Тақырыбы:**

Лекцияның түсініктемен, талаптар. жасау туралы тәжірибе жүргізуге Негізгі АТТЕСТАЦИЯ, КОРРЕЛЯЦИЯ, АНАЛОГТЫҚ, ДИСКРЕТТІК, КВАНТТАУ, ИМПУЛЬС, МОДУЛЯЦИЯЛАУ.



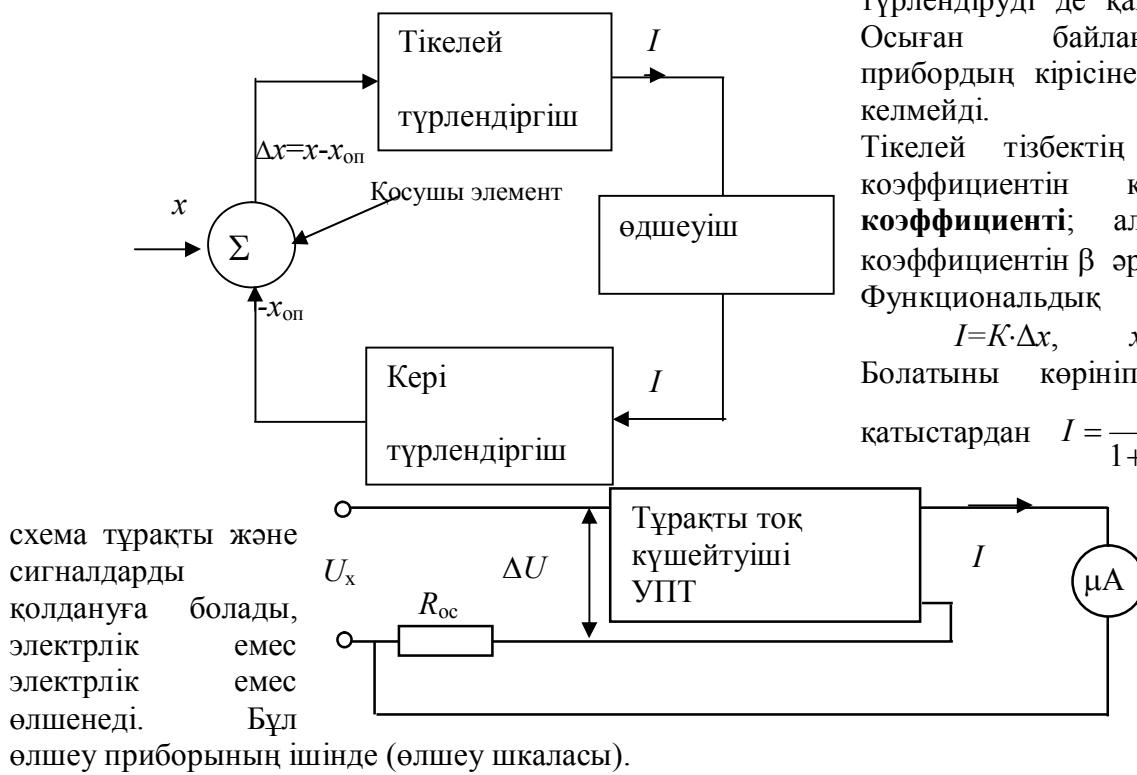
**Лекциялар**

Өлшеулерді жүргізу әдістемелері.  
**мақсаты:** магистрлерді негізгі аттестаттауга қойылатын жалпы Өлшеулерді жүргізу әдістемелерін кәсіби білімдерді алумен қатар, машиқтандыру.

**қолданылатын сөздер:** МВИ,

## 2.2. Бақыланатын тепе-тендестіру әдісі

## **Әдістің күрылымдық блок-схемасы**



Әдістің ерекшілігі тізбектегі теріс кері байланыстың болуы ( $\beta$  - тізбек), ол тұра түрлендіруді де қамтиды ( $K$  - тізбек). Осыған байланысты өлшеуіш прибордың кірісіне сигналдардың бәрі келмейді.

Тікелей тізбектің  $K$  – түрлендіру коэффициентін көбінесе **кушайту коэффициенті;** ал кері түрлендіру

коэффициентін  $\beta$  әріпімен белгілейді.  
Функциональдық блок-схемадан:

$$I=K \cdot \Delta x, \quad x_{\text{оп}}=\beta \cdot I, \quad \Delta x=x-x_{\text{оп}}.$$

Болатыны көрініп түр, яғни осы  
қатыстардан  $I = \frac{K}{1 + \beta K} x$  қатынасын

табамыз. Бұл  
айнымалы  
өлшеуге  
ал әлектрлік,  
шамаларды  
әдістермен  
схемада өлшем

схема тұрақты және  
сигналдарды  
қолдануға болады,  
электрлік емес  
электрлік емес  
өлшненеді. Бұл  
өлшеу приборының і

**Мысал.** Орындалуының ең қарапайым түрі – кернеуді тока (TTK) тұрақты тоқ күшейткішінің көмегімен өлшеуге болады.

Бұл схемадағы кедергінің мәні  $R_{oc}$  кері байланысм коэффициентіне сәйкес  $\beta$ . Күшеткіштің күшету коэффициенті  $K$  тікелей тізбектің түрлендіру коэффициентіне сәйкес.

Мұндағы  $I=K\Delta U$ ,  $\Delta U=U_x-IR_{oc}$ . Бұл схемада  $\Delta U \ll U_x$ . Амперметр өлшейтін тоқ кернеуге тұра пропорционал:  $I = \frac{K}{1 + R_{oc}K} U_x$ .

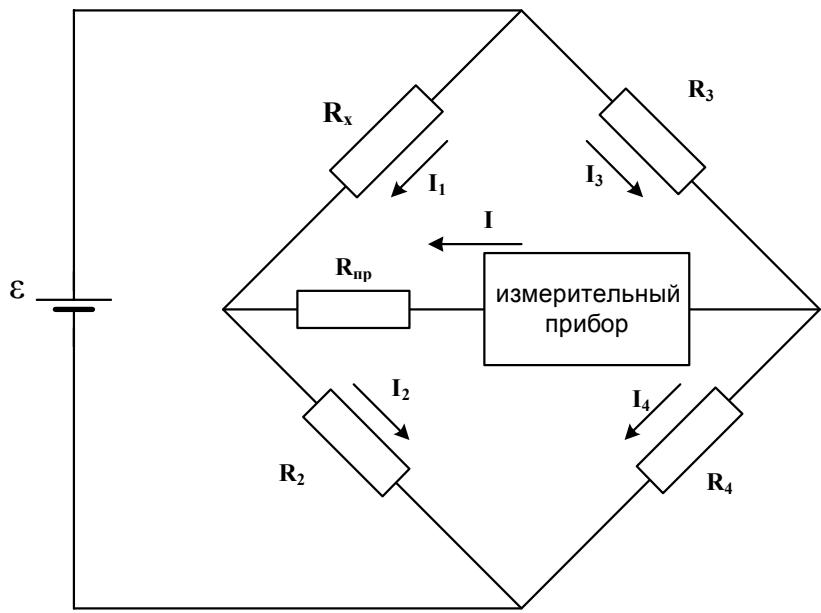
### **2.3. Мосттық әдіс**

Бұл әдіс пассивтік физикалық шамаларды өлшеуге кеңінен қолданылады (параметрлік кешендерді: кедергі, индуктивтілік, сиымдылық және т.б). Әдісте өлшенетін физикалық шаманың өзгерісі электрлік кедергі  $R_x$ , өзгерісін әдісте өлшеу арқылы.

Үш кедергінің тоғы мен кедергілерін білу арқылы белгісіз кедергіні табуға  $R_xR_4=R_2R_3$  тоқ нөлге тең. Бұл жағдайда мост тепе-тендікте түр.

Өлшеуіш прибор арқылы өтетін тоқты (Сурет.1) келесі формула арқылы есептеуге болады

$$I = E \frac{R_x R_4 - R_2 R_3}{(R_x + R_2) [R_3 R_4 + R_{np} (R_3 + R_4)] + (R_3 + R_4) R_x R_2}.$$



Сурет.1

Әдебиет [1,2,3,4,5,7,8]